



Coates Screen

Technisches Merkblatt

SIEBDRUCKFARBEN ZE 1690

ANWENDUNG

Die Siebdruckfarbe ZE 1690 eignet sich zur Bedruckung verschiedener synthetischer Textilgewebe. Außerdem zur Bedruckung von vulkanisiertem Gummi.

EIGENSCHAFTEN

Siebdruckfarben ZE 1690 sind schnelltrocknend, seidenglänzend und von mittlerer Deckkraft. Die Drucke sind elastisch und verformbar.

PIGMENTAUSWAHL UND LICHTBESTÄNDIGKEIT DER FARBTÖNE

Die Siebdruckfarben ZE 1690 enthalten Pigmente, die nach der Wollskala (DIN 16525) eine Lichtbeständigkeit von 7-8 haben.

Die Farbtöne der Reihe ZE 1690 sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN SIEBDRUCK

Die Siebdruckfarbe ZE 1690 wird als 2-Komponenten Siebdruckfarbe im Verhältnis 10:1 Gewichtsteile mit Härter ZH verarbeitet. Die Topfzeit beträgt 6-8 Stunden. Angemischte Bronzefarbtöne können die Topfzeit erheblich verkürzen.

Verdünnt werden kann die Spezial-Siebdruckfarbe ZE 1690 mit Verdünner VD 30 oder Verzögerer VZ 05. Außerdem wären die Verdünner der 2-Komponentensiebdruckfarbe Z, VD 20, VD 60 sowie Verzögerer VZ 25 geeignet.

TROCKNUNG

Physikalisch bzw. chemisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 1-2 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung 10–15 Sekunden.

SCHABLONEN- UND WERKZEUGREINIGUNG

Als Schablonenarten können für die Verarbeitung von Siebdruckfarben ZE 1690 alle im Handel befindlichen lösemittelfesten Schichten verwendet werden.

Die Siebdruckfarben ZE 1690 lassen sich mit dem Universalreinigungsmittel URS 3 von Schablonen und Werkzeugen entfernen.

VERPACKUNG

Siebdruckfarben ZE 1690 werden in 1 ltr. Gebinden geliefert.

LAGERFÄHIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE			
weiß	ZE 1690/60-NT	schwarz	ZE 1690/65-NT
weiß, hochdeckend	ZE 1690/60-HD-NT		
RASTERFARBEN NACH EUROPASKALA			
gelb	ZE 1690 180/NT		
magenta	ZE 1690 181/NT		
cyan	ZE 1690 182/NT		
C-MIX-2000 GRUNDFARBEN			
zitronengelb	ZE 1690/Y30	violett	ZE 1690/V50
goldgelb	ZE 1690/Y50	blau	ZE 1690/B50
orange	ZE 1690/O50	grün	ZE 1690/G50
scharlach	ZE 1690/R20	schwarz	ZE 1690/N50
rot	ZE 1690/R50	weiß	ZE 1690/W50
magenta	ZE 1690/M50	Lack	ZE 1690/E50
SPEZIALFARBEN			
Lack	ZE 1690/70		

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 3

Coates Screen Inks GmbH
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>